

Nylon66



E2000G45

类型 : 45%玻璃纤维强化

Identification mark : PA66-GF45

性质	试验条件	试验法	单位	干透时	吸水时 (50%RH)			
机械性质	拉伸强度	降伏 破断	MPa	235	185			
	拉伸弹性率					ISO 527-1,-2	14200	10100
	拉伸歪斜	降伏 破断				%	2	3
	弯曲强度		ISO 178	MPa	350	270		
	弯曲弹性率			MPa	13400	9500		
	摆锤式冲击强度	无凹口	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	18	24		
		带凹口	ISO 179/1eA					
洛氏硬度	R 尺度	ISO 2039-2	—					
热性质	热伝導率	流动方向 厚度方向	ISO 18755	W/(m·K)				
	线膨胀系数	流动方向 直角方向	ISO 11359-2	10 <sup>-4</sup> /°C				
	负重绕度温度	1.8MPa	ISO 75-1,-2	°C	260			
0.45MPa		260						
电气性质	体积固有电阻	流动方向	IEC 62631-3-1	Ω·m	10 <sup>12</sup>			
	耐电压	t:1mm	IEC 60243-1	kV/mm				
	比介质常数	10 <sup>6</sup> Hz	IEC 62631-2-1	—				
	介质损耗角正切	10 <sup>6</sup> Hz	IEC 62631-2-1	—				
	耐跟踪性		IEC 60112	—				
其他	密度		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.51			
	吸水率	23°C,50%RH	ISO 62	%	1.2			
	注塑收缩率	流动方向	UNITIKA Method 3mmt	%	0.2			
		直角方向			0.8			
	MVR	275°C,5kg	ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10min	15			
	燃烧性	0.84mmt	UL94 File No.E47924	—	HB			
注塑条件	气缸温度			°C	270-295			
	模具温度			°C	80-120			

(注)上述物性值为代表物性值,并非针对材料规格的最低保证值。